КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

Р-Гарнет

2019

ROCTEC APX
ЕЩЕ БОЛЬШЕ
СТОЙКОСТИ
На 20%
выше, чем
Roctec 500
Доступны к заказу у «Р-Гарнет»

ФОКУСИРУЮЩИЕ ТРУБКИ....4

ВОДЯНЫЕ СОПЛА....9

FLOW & PTV & H2O
(DARDI, JETSTREAM, SAME, TEENKING, HEAD WATERJET, YCWJ, IRONMAC) 12

KMT
(MULTICAM, ALIKO, FINJET, CARETTA TECHNOLOGY, WATERJET CORP., AQUACUT) 21

OMAX (Maxiem)....33

TECNOCUT 41

WSI 44

BYSTRONIC....48

BFT 49

НАСТИЛЫ 53

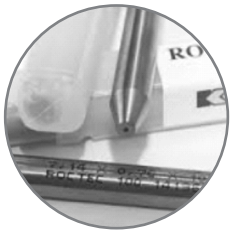
ТРУБОПРОВОД ВД 55

СОЕДИНЕНИЯ ВД 56

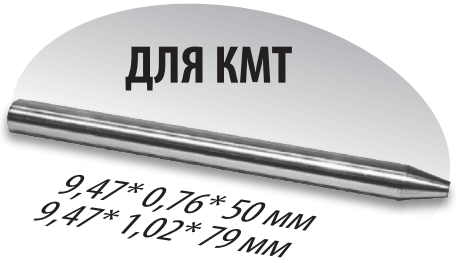
ИНСТРУМЕНТЫ И СМАЗКА 58

ПОЛЕЗНАЯ ИНФОРМАЦИЯ 60

УСЛУГИ 62



ФОКУСИРУЮЩИЕ ТРУБКИ



HYPERTUBE

	Внешний диаметр (мм)	Внутренний диаметр (мм)	Высота (мм)	Артикул других производителей
	9,47	0,76	76,20	20477366
		1,02		20486133
		1,10		20477386
		1,14		20486151
		0,76	101,60	20477382
		0,84		20490760
		1,02		20486166
		1,09		20477395
		1,14		20486158
		1,22		20490768

ROCTEC® 100

	Внешний диаметр (мм)	Внутренний диаметр (мм)	Высота (мм)	Артикул других производителей
	9,47	0,53	79,50	20451227
		0,76		10126969
		0,91		80075252
		0,99		49833593
		1,02		49835390
		1,09		10126928
		1,32		05117528
		1,47		05051891
		1,60		10126936

ROCTEC® 500

	Внешний диаметр (мм)	Внутренний диаметр (мм)	Высота (мм)	Артикул других производителей
	9,47	0,53	50,80	05097928
		0,76	79,50	05097944
		0,91		05116652
		1,02		05097936
		2,36		05130927

ROCTEC® 500, MIXING TUBE, A-JET

	Внешний диаметр (мм)	Внутренний диаметр (мм)	Высота (мм)	Артикул других производителей
	8,00	0,76	101,60	307651-030
		1,02		307651-042

ROCTEC® 500, MIXING TUBE, MAXJET 5

	Внешний диаметр (мм)	Внутренний диаметр (мм)	Высота (мм)	Артикул других производителей
	8,00	0,76	101,60	300766-030
		1,02		300766-042
		1,22		300766-048

ROCTEC® 500, MIXING TUBE, MINI-JET

	Внешний диаметр (мм)	Внутренний диаметр (мм)	Высота (мм)	Артикул других производителей
	8,00	0,53	57,20	302308, 304166

ROCTEC® 100

	Внешний диаметр (мм)	Внутренний диаметр (мм)	Высота (мм)	Артикул других производителей
	7,14	1,02	50,80	012680-40-20
		1,02	55,00	015540
		1,27	88,90	012680-50-35, 002890-50-35
		0,76	76,20	012680-30-30, 002890-30-30
		0,91		014214-35-30, 012680-35-30
		1,02		012680-40-30, 002890-40-30
		1,14		010345
		1,27		010305
		0,76	101,60	012680-30-40
		1,02		012680-40-40
		1,78		101470

ROCTEC® 500

	Внешний диаметр (мм)	Внутренний диаметр (мм)	Высота (мм)	Артикул других производителей
	7,14	0,50	50,80	010460-20-20
		0,76		010230
		0,38	63,50	010515
		0,76	76,20	010460-30-30
		1,02		010460-40-30
		0,76	101,60	010460-30-40
		0,91		010460-35-40
		1,02		010460-40-40
		1,27		010460-50-40
		1,78		010460-70-40, 002890-70-40
		1,52	152,40	10660

ROCTEC® 500 WITH LOCATING RING

	Внешний диаметр (мм)	Внутренний диаметр (мм)	Высота (мм)	Артикул других производителей
	7,14	0,76	76,20	014194-30-30, 014214-30-30
		0,90		014194-35-30
		1,02		014214-40-30, 014194-40-30
		0,50	101,60	014194-20-40
		0,76		014214-30-40, 014194-30-40
		0,91		014214-35-40, 014194-35-40
		1,02		014214-40-40, 014194-40-40

Кроме продукции компании KENNAMETAL (США) мы также имеем возможность поставлять фокусирующие трубки производства CERATIZIT (Швейцария) и SUNSTART (Китай).

Сетка размеров фокусирующих трубок доступных к заказу у нашей компании:

Внешний диаметр, мм	Внутренний диаметр, мм	Высота, мм
6,00	0,80	70,00
	1,02	
6,35	0,76	76,20
	1,02	
	1,14	
	1,20	
	1,27	
7,00	1,00	76,20
7,14	0,50	50,80
	1,02	
	1,02	55,00
	0,38	63,50
	0,50	76,20
	0,76	
	0,91	
	1,02	
	1,14	
	1,27	
	0,76	88,90
	1,02	
	1,27	
	0,50	101,60
	0,76	
	0,91	
	1,02	
	1,52	
	1,02	120,00
	1,52	152,40
7,62	0,50	50,80
	0,50	76,20
	0,76	
	0,89	
	1,02	
	1,14	
	0,76	101,60
	0,81	
	1,02	
8,00	0,76	101,60
	1,02	101,60
8,13	0,76	76,20
	1,02	
9,00	0,76	76,20
	1,02	
9,45	1,02	63,50
	0,76	76,20
	1,02	
9,53	0,76	76,20
	1,02	
	1,09	

1. Срок службы фокусирующей трубки

Roctec 100 (срок службы 80-100 часов)

Roctec 500 (срок службы 160-180 часов)

Срок службы фокусирующей трубки подобен металлорежущему инструменту. Чем выше требуемая точность изготовления деталей, тем чаще приходится проводить обслуживание и заменять фокусирующие трубки

Для резки заготовок с большими допусками срок службы одной трубки можно увеличить на 20-30% по сравнению с нормативным сроком службы.

[Нормативный срок службы смесительной трубки для гидроабразивной резки - отрезок времени, за который внутренний диаметр трубки увеличивается в 1,5 раза от начального диаметра].

Таким образом, если диаметр внутреннего канала новой трубки составляет 1,02 мм, соответственно при износе внутреннего канала до диаметра 1,53 мм трубку следует заменить.

2. Диаметры и длины смесительных трубок

Чем длиннее смесительная трубка, тем абразивная струя лучше сфокусирована, и, длинные трубки служат несколько дольше, чем короткие трубки.

Трубки с меньшим внутренним диаметром не позволяют быстрее резать.

Также при использовании трубки с меньшим внутренним диаметром нагрузка на насос ниже.

Но при использовании трубки с большим внутренним диаметром (например, 1,02 мм) резать толстые материалы значительно легче из-за большого расходы воды и абразива.

Водяная дюза (водяное сопло) подбирается к смесительной трубке в соотношении 1:3, т.е. если смесительная трубки с вн. диаметром 0,76 мм, то дюза должна быть на 0,25 мм.

0,76 – 0,25 мм

0,89 – 0,30 мм

1,02 – 0,33 (0,35) мм

3. Взаимосвязь размеров песка, водяного сопла и фокусирующей трубки

<table>
<tr><th rowspan="2">Применение</th><th colspan="2">Размер частиц гранатового песка (Garnet)</th><th colspan="2">Внутр. диаметр водяного сопла</th><th colspan="2">Внутр. диаметр смесительной трубки</th></tr>
<tr><th>mesh</th><th>микрон</th><th>дюймов</th><th>мм</th><th>дюймов</th><th>мм</th></tr>
<tr><td>Стандартная промышленная конфигурация</td><td>80</td><td>178
(300–150)</td><td>0,013–0,014"</td><td>0,330–0,356</td><td>0,04"</td><td>1,02</td></tr>
<tr><td rowspan="4">Высокоскоростная резка</td><td rowspan="2">60</td><td>249
(400–200)</td><td rowspan="4">0,014–0,018"</td><td rowspan="4">0,356–0,457</td><td rowspan="4">0,05"</td><td rowspan="4">1,27</td></tr>
<tr><td rowspan="2">50</td><td>297
(600–200)</td></tr>
<tr><td rowspan="4">Точная резка</td><td rowspan="2">120</td><td>125
(200–100)</td><td rowspan="4">0,012–0,013"</td><td rowspan="4">0,305–0,330</td><td rowspan="4">0,036"</td><td rowspan="4">0,91</td></tr>
<tr><td rowspan="2">80</td><td>178
(300–150)</td></tr>
<tr><td rowspan="2">Высокоточная резка</td><td rowspan="2">120</td><td>125
(200–100)</td><td rowspan="2">0,010–0,011"</td><td rowspan="2">0,254–0,279</td><td rowspan="2">0,03"</td><td rowspan="2">0,76</td></tr>
</table>

ВОДЯНЫЕ СОПЛА

тип 18

тип 27

тип PASER ECL

тип PERM II

тип 10

тип PASER 2

тип PASER 3

тип PASER 4

Сопло, несмотря на свои маленькие размеры, является одним из самых главных компонентов режущей головки, так как от него зависит скорость резки, срок службы фокусирующей трубки и качество резки.

Каждый оператор оборудования гидроабразивной резки должен решить, какие сопла лучше использовать в каждом конкретном случае. Существует 4 вида сопел: рубиновые, сапфировые, алмазные, tetra core.

КОГДА ЛУЧШЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ АЛМАЗНЫЕ СОПЛА?

Главное преимущество алмазных сопел – это длительный срок службы. Как правило, их используют при сложной резке твердых материалов, например, для работы с Нержавеющей сталью. Для вырезания из него нескольких сложных деталей может понадобиться более 20 часов. В этом случае есть риск, что сапфировое или рубиновое сопла выйдут из строя еще до окончания программы обработки. Нержавеющая сталь – материал не из дешевых, и выход из строя сопла во время резки неминуемо приведет к браку, а, значит, и к заметному возрастанию затрат. Поэтому в подобных ситуациях используют алмазные сопла, которые гарантируют стабильную работу на протяжении большого количества времени.

КОГДА ПРИМЕНЯЮТСЯ РУБИНОВЫЕ (САПФИРОВЫЕ) СОПЛА?

В других ситуациях выгоднее применять рубиновые или сапфировые варианты. Если номенклатура обрабатываемых материалов достаточно широка, и приходится часто производить замену сопел и фокусирующих трубок с одного диаметра на другой, то выбор сопла из рубина или сапфира окажется наилучшим решением. Это объясняется тем, что при частой смене сопла, срок его службы уменьшается, так как увеличивается риск попадания мусора в отверстие. В ряде случаев загрязнение может привести к полному его отказу, при этом купить новое рубиновое сопло будет гораздо дешевле замены алмазного.

СОПЛА Tetra Core

Перед производителем стояла задача разработать дюзу для гидроабразивной установки, которая превосходила бы по своим характеристикам рубиновые сопла, имея при этом стоимость существенно ниже, чем у алмазных сопел. Результатом стало сопло TetraCore. Для сопла TetraCore был разработан абсолютно новый высокопрочный материал. Название “тетракор” имеет своим корнем тетраэдральные молекулярные связи в новом материале. Сопла TetraCore работают в 14-15 раз дольше, чем традиционные рубиновые сопла. При этом, стоимость “тетракоров” значительно ниже, чем стоимость алмазных сопел и примерно равна стоимости 10 “рубинов”. Сопла показали прекрасную надежность, качество режущей струи и точность реза. Заказчики отмечают, что при использовании сопел TetraCore повышается срок службы фокусирующей трубки, так как подается постоянная водяная струя на протяжении долгого времени.

	Наименование	Размер в дюймах	Размер в мм	Тип режущей головы	Артикулы других производителей
	Сопло тип PASER 3	0.004 - 0.018	0.10 - 0.45	Resato,Flow,WSI,H2O	009519-xx, 203501-xx, TA-16-xx, 201501-xx
	Сопло тип PASER ECL	0.004 - 0.018	0.10 - 0.45	Flow ECL,H2O	014201-xx, 203940-xx, TA-14-xx, 014155-xx, 201940-xx
	Сопло тип PASER 4	0.004 - 0.018	0.10 - 0.45	Flow,H2O	041759-xx, 015849-xx, 291502-xx, TA-20-xx
	Спло тип 18	0.004 - 0.018	0.10 - 0.45	Trumpf,Allfi,Tecnocut	HD701002,WS0200
	Спло тип 10	0.004 - 0.018	0.10 - 0.45	Bystronic/ KMT,Resato	78000xx, TA-58-xx
	Спло тип 27 (27S)	0.004 - 0.018	0.10 - 0.45	KMT,Bystronic- Comadur Style	498888xx, 051090xx,
	Сопло тип M-Jet 5	0.004 - 0.018	0.10 - 0.45	Omax	304352-xx, 303281-xx
	Сопло тип M-Jet 4	0.004 - 0.018	0.10 - 0.45	Omax	301965-xx
	Сопло тип Mini-Jet	0.004 - 0.018	0.10 - 0.45	Omax	302028-xx
	Сопло тип Perm 2	0.004 - 0.018	0.10 - 0.45	Jet Edge	100158-xx, 100159-xx, 101526-xx
	Сопло тип Threaded Style	0.004 - 0.018	0.10 - 0.45	Jet Edge	36874xx

ВОДЯНЫЕ СОПЛА

	Наименование	Размер в дюймах	Размер в мм	Тип режущей головы	Артикулы других производителей
	Сопло тип Dialine	0.004 - 0.018	0.10 - 0.45	Accustream	1-12835-xxx, 1-12749-xxx
	Сопло тип A2	0.004 - 0.018	0.10 - 0.45	Accustream	1-11007-XXX, 1-11007DA-xxx, 1-11007D-xxx
	Режущая голова с интегрированным алмазом, Slice II	0.010 - 0.014	0.24 - 0.35	PTV/Flow	Правая резьба 3/4-16 UNF
				KMT	Левая резьба 3/4-16 UNF

УВЕЛИЧИВАЕТ СРОК СЛУЖБЫ ВОДЯНОГО СОПЛА ФИЛЬТР ТОНКОЙ ОЧИСТКИ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ МЕЛКИХ ЧАСТИЦ

Проблема

Засоренные или сколотые сопла, выход из строя совершенно новых сопел, преждевременный износ фокусирующих трубок, снижение струйного потока, неэффективная резка.

Так или иначе, мелкие частички пыли и грязи присутствуют во внутренних системах каждой установки гидроабразивной резки. Они свободно перемещаются по магистрали высокого давления воды, попадая в водяное сопло. Ударяясь о сопло, эти частички повреждают его края.

Если соринка оказалась по размеру больше отверстия водяного сопла, это приводит к тому, что сопло засоряется или вылетает камень.

Решение

Установленный фильтр тонкой очистки позволяет задержать мелкий мусор до попадания его в водяное спло. Фильтр устанавливается в отведенное для него место в адаптере 1/4Fx3/8M, который прикручивается непосредственно к режущей голове. Обслуживание также несложное - замена фильтрующего элемента раз в 1000 часов наработки.

Рекомендуем установить:

ФИЛЬТР ТОНКОЙ ОЧИСТКИ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ МЕЛКИХ ЧАСТИЦ

арт. 0500.0104.030
Фильтр тонкой очистки

арт. 0500.0101.001
Конусная вставка фильтра финальной очистки 1/4"

арт. 0500.0102.001
Конусная вставка фильтра финальной очистки 3/8"

арт. 0500.0103.001
Конусная вставка фильтра финальной очистки 9/16"

FLOW & PTV & H2O
(DARDI, JETSTREAM, SAME, TEENKING, HEAD WATERJET, YCWJ, IRONMAC)

ОБРАТНЫЙ КЛАПАН

	АРТИКУЛ R-GARNET	НАИМЕНОВАНИЕ	АРТИКУЛ ДРУГИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ
	0106.0103.017	Мундштук обратного клапана	1-11231, C-1313-1, TL-001007-1, LJ-40002
	0106.0103.018СБ	Комплект ремонтный обратного клапана, H2O	302003-2, 1-12656
	0106.0303.004СБ	Ремкомплект выходного клапана 6000	014885-1, 1-14521
	0106.0303.001СБ	Ремкомплект входного клапана 6000	014884-1
	0106.0303.010	Корпус обратного клапана 6000	020077-1
	0106.0303.010СБ	Обратный клапан 6000 в сборе	020071-1
	0106.0103.018	Мундштук обратного клапана	100022-2, 1-12363
	0106.0103.002	Выпускной клапан, клапана обратного	1-11228, 005917-1, TL-001016-1, 100057-1, WA1026
	0106.0103.004	Седло обратного клапана	1-11230, 004382-1, TL-001017-1, 100034-1
	0106.0103.007	Фиксатор положения впускного клапана обратного клапана	1-11232, 010564-1, TL-001022-1, 301009-1

	АРТИКУЛ R-GARNET	НАИМЕНОВАНИЕ	АРТИКУЛ ДРУГИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ
	0106.0103.003	Регулировочный винт обратного клапана	1-11233, 004380-1, TL-001026-1, 100056-1
	0106.0103.006	Пружина выпускного клапана обратного клапана	1-11234, WA1029, A-1606, 400045-1
	0106.0103.008	Кольцо уплотняющее обратного клапана	1-11679-125, WA1023, A-0275-125, 202570, 400043-125
	0106.0103.005	Впускной клапан обратного клапана	1-11229, 010011-1, 015384-1, TL-001024-1, 100058-1
	0106.0103.002СБ	Комплект ремонтный обратного клапана	1-11282, 010642-1, 015866-1, TL-001004-1, 1001-ESL-1, 302003-1
	0106.0303.007	Кольцо уплотняющее, обратного клапана	1-11679-131, A-0275-131
	0106.0103.001	Корпус обратного клапана	1-11115, 004383-3, TL-001003-3

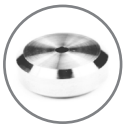
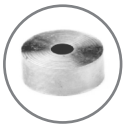
РЕЖУЩАЯ ГОЛОВА

	АРТИКУЛ R-GARNET	НАИМЕНОВАНИЕ	АРТИКУЛ ДРУГИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ
	0206.0304.005	Режущая голова d-0,010'	301329-1-10
	0206.0304.001СБ	Режущая голова d-0,013'	301329-1-13
	0206.0401.010	Антивибрационная сборка 1/4" 100K	1-14369

	АРТИКУЛ R-GARNET	НАИМЕНОВАНИЕ	АРТИКУЛ ДРУГИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ
	0206.0301.004	Гасящий диск	711933-1
	0206.0204.006	Уплотнительное кольцо круглого сечения	A-15034-1
	0206.0302.003	Зажимная гайка режущей головы P-IV	711589-1
	0206.0301.002	Фиксирующее кольцо, режущей головы , пластик	009941-1, 1-11357, 103980
	0206.0301.003	Зажимное кольцо, режущей головы , сталь	009939-1, 1-11465, CH1007
	0206.0402.001СБ	Ремкомплект вертлюга 1/4	1-14592, B-5910-1
	0206.0301.001	Смесительная камера, тип P3, сталь	009940-2-1, 1-12765, 105219
	0206.0301.005	Заглушка смесительной камеры	A-11080, 1-14495
	0206.0302.001СБ	Режущая голова P4	041136-1, 1-14525
	0206.0201.007	Соединение режущей головы 4,33"	1-11358-4, 001995-1, TL-002001-1, 104956
	0206.0401.011	Бампер резиновый	1-12894, A-11073

	АРТИКУЛ R-GARNET	НАИМЕНОВАНИЕ	АРТИКУЛ ДРУГИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ
	0206.0101.001СБ	Пневмоактиватор N/C , тип 1	001323-1, 105171, 1-12128
	0206.0302.002	Фиксирующее кольцо, режущей головы , P4	A-23161-8, 1-14466

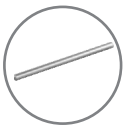
КЛАПАН ВКЛ/ВЫКЛ 100 К

	АРТИКУЛ R-GARNET	НАИМЕНОВАНИЕ	АРТИКУЛ ДРУГИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ
	**0206.0204.005**	Седло иглы клапана вкл/выкл Flow, 100К, сталь	1-13427, 014558-1
	0206.0204.004	Комплект уплотнения иглы клапана вкл/выкл Flow, 100К, пластик	1-13430, 014556-1
	**0206.0204.003**	Кольцо опорное клапана вкл/выкл Flow 100К, бронза	1-13425, 014555-1
	0206.0204.002	Игла клапана вкл/выкл Flow, 100К, сталь	1-13426
	0206.0204.002СБ	Комплект ремонтный клапана вкл/выкл Flow, 100К	1-13429, 014988-1, 014556-1

MINI

	АРТИКУЛ R-GARNET	НАИМЕНОВАНИЕ	АРТИКУЛ ДРУГИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ
	0206.0203.002СБ	Комплект ремонтный клапана вкл/выкл	711484-1 , 1-12544

ТИП 1/2

	АРТИКУЛ R-GARNET	НАИМЕНОВАНИЕ	АРТИКУЛ ДРУГИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ
	0206.0202.004	Опорное кольцо тип 2	003832-1/TL-004012-1
	0206.0202.003	Втулка тип 2	TL-004013-1/003838-1
	**0206.0202.002**	Игла тип 2	010105-1/TL-004011-1
	0206.0201.005	Опорное кольцо клапана вкл/выкл Flow тип 1	001337-1/TL-004005-1
	0206.0201.004	Уплотнение иглы клапана вкл/выкл Flow, тип 1	001328-1/TL-004004-1
	0206.0201.002	Игла клапана вкл/выкл Flow, тип 1	006934-1/TL-004002-1
	0206.0202.005	Уплотнение иглы клапана вкл/выкл Flow, тип 2, пластик	003831-1/B-8075-007/TL-004015-1
	0206.0201.003	Седло иглы клапана вкл/выкл Flow, тип 1/2, сталь	006933-1/TL-004003-1
	0206.0202.001	Корпус клапана вкл/выкл , тип 2	010104-1
	0206.0201.001	Корпус клапана вкл/выкл , тип 1	006143-1

	АРТИКУЛ R-GARNET	НАИМЕНОВАНИЕ	АРТИКУЛ ДРУГИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ
	0206.0202.002СБ	Комплект ремонтный клапана вкл/выкл тип 2	010200-1
	0206.0201.002СБ	Комплект ремонтный клапана вкл/выкл тип 1	01959-1
	0206.0201.008	Винт корпуса клапана вкл/выкл. Flow, тип 1	001112-1/TL-004007-1
	0206.0202.006	Фиксатор втулки	004096-1, 13049

ТИП H20

	АРТИКУЛ R-GARNET	НАИМЕНОВАНИЕ	АРТИКУЛ ДРУГИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ
	0208.0201.013	Корпус клапана вкл/выкл , Hybrid	100048-1, 1-13380, 105837
	0206.0206.001	Фиксатор втулки	301008-1, 1-13716

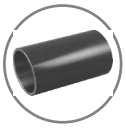
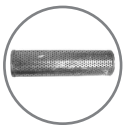
СБРОСНОЙ КЛАПАН

	АРТИКУЛ R-GARNET	НАИМЕНОВАНИЕ	АРТИКУЛ ДРУГИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ
	0106.0104.013СБ	Комплект для ремонта клапана Bleed Down	302008-1
	0106.0104.002СБ	Комплект сбросного клапана	1-11331, 004694-1, TL-001009-1
	0106.0104.012	Клапан сбросной в сборе	C5841-1, 1-11480, 105971, TL-001011-1

ЦИЛИНДР ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

	АРТИКУЛ R-GARNET	НАИМЕНОВАНИЕ	АРТИКУЛ ДРУГИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ
	0206.0301.006	Быстроразъемное соединение	301019-1, 004345-1
	0106.0101.012	Вставка цилиндра	B-1002-2, 105221
	0106.0101.015	Крышка мультипликатора	321276-1, TL-001010-1, 301004-1, 11420, P1200
	0106.0301.002	Динамическое уплотение Flow, 94K	040015-1
	0106.0106.001	Ключ монтажный	A-1628
	0106.0101.005	Пин механический	002226-1, 1-11469, 105228
	0106.0101.004	Опорное кольцо, насоса высокого давления	1-11134, B-1465-1, TL-001019-1, WS1014
	0106.0101.002СБ	Комплект ремонтный высокого давления без бронзовых колец	001198-1/2, 1-11467, 1001-HP-1B, 302004-1 J, WS1020
	0106.0101.003СБ	Комплект ремонтный высокого давления с бронзовыми кольцами	1-11135, 001198-1, 302004-1
	0106.0101.001	Цилиндр высокого давления	1-11117, 007038-3, TL-001002-3, LJ-40003, 104048

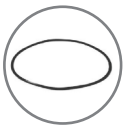
ЦИЛИНДР ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

	АРТИКУЛ R-GARNET	НАИМЕНОВАНИЕ	АРТИКУЛ ДРУГИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ
	0206.0301.006	Быстроразъемное соединение	301019-1, 004345-1
	0106.0101.012	Вставка цилиндра	B-1002-2, 105221
	**0106.0101.015**	Крышка мультипликатора	321276-1, TL-001010-1, 301004-1, 11420, P1200
	**0106.0301.002**	Динамическое уплотение Flow, 94K	040015-1
	0106.0106.001	Ключ монтажный	A-1628
	0106.0101.005	Пин механический	002226-1, 1-11469, 105228
	0106.0101.004	Опорное кольцо, насоса высокого давления	1-11134, B-1465-1, TL-001019-1, WS1014
	0106.0101.002СБ	Комплект ремонтный высокого давления без бронзовых колец	001198-1/2, 1-11467, 1001-HP-1B, 302004-1 J, WS1020
	0106.0101.003СБ	Комплект ремонтный высокого давления с бронзовыми кольцами	1-11135, 001198-1, 302004-1
	0106.0101.001	Цилиндр высокого давления	1-11117, 007038-3, TL-001002-3, LJ-40003, 104048

	АРТИКУЛ R-GARNET	НАИМЕНОВАНИЕ	АРТИКУЛ ДРУГИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ
	0106.0102.002СБ	Комплект уплотнений цилиндра низкого давления ESL	010641-1, 302007-1, 1-11281
	0106.0102.021СБ	Комплект уплотнений низкого давления	B-1163-1, TL-001021-1, 1-11286
	0106.0105.001	Фильтр масляный	A-5480
	0106.0102.021	Сальник, ЦНД , резина	A-1014, 105181

KMT
(MULTICAM, ALIKO, FINJET, CARETTA TECHNOLOGY, WATERJET CORP., AQUACUT)

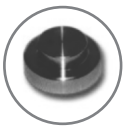
НАСОС. ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРИВОД

	АРТИКУЛ R-GARNET	НАИМЕНОВАНИЕ	АРТИКУЛ ДРУГИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ
	0108.0302.003	Датчик положения	05127584, 20453934
	0108.0102.032СБ	Комплект уплотнений поршня SL4	05117965, 49886302
	0108.0104.016	Манометр гидравлический 0-400 bar	05045497
	0108.0102.024	Фильтр масляный 6 мкм Jetline	20468666
	**0108.0101.006**	Кольцо опорное -240, KMT SL4	11680-240/05034855
	0108.0102.025	Фильтр масляный 6 мкм	05049689
	0108.0302.004	Гидравлический шланг	20477424
	0108.0501.001	Датчик	10088367

	АРТИКУЛ R-GARNET	НАИМЕНОВАНИЕ	АРТИКУЛ ДРУГИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ
	0108.0102.023СБ	Гидрораспределитель в сборе	05071766, 80087927
	0108.0102.013СБ	Комплект ремонтный гидравлического картриджа	80084759
	0108.0302.002СБ	Гидравлический картридж, KMT E50 в сборе	80086622, 13261
	0108.0102.012СБ	Гидравлический картридж, KMT SL4/5 в сборе	05130091
	0108.0102.021	Кольцо стопорное	12578, 05034798
	0108.0102.028СБ	Пневмоклапан 24VDC 8.5 W в сборе	05000610
	0108.0102.027СБ	Гидравлический поршень в сборе	204293322, 80086614
	0108.0102.029	Пневмоклапан	49888035
	0108.0102.010	Головка гидравлического цилиндра, KMT SL5, сталь	20414880
	0108.0102.030	Стопорная шайба	20429338
	0108.0102.001	Корпус гидравлического цилиндра	12551, 05034764

	АРТИКУЛ R-GARNET	НАИМЕНОВАНИЕ	АРТИКУЛ ДРУГИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ
	0108.0102.002СБ	Комплект ремонтный гидравлического поршня	05115951, 12597
	0108.0102.026	Винт гидравлического поршня	05049887
	0108.0301.022	Кольцо ЦНД	05144191, ORAR00115-V70GA

НАСОС. ОБРАТНЫЙ КЛАПАН

	АРТИКУЛ R-GARNET	НАИМЕНОВАНИЕ	АРТИКУЛ ДРУГИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ
	0108.0103.014	Кольцо уплотняющее (1.56 x 1.75 x .09 Buna-N O-Ring - 129)	10074904
	0108.0103.001СБ	Обратный клапан в сборе SL-IV (d-0,88' plunger, 55,000 psi)	05116769
	**0108.0304.003**	Впускной клапан обратного клапана KMT	20453619
	0108.0304.004СБ	Корпус обратного клапана New Style в сборе KMT (d-0.88" plunger, 55,000/60,000 psi. , SL-V, E-Series and S-Series, 15hp - 60hp)	20481005
	0108.0103.003СБ	Комплект ремонтный обратного клапана KMT SL4	80074057, SL0511CRKL, 12713
	0108.0403.002	Уплотнение обратного клапана PRO-2, 05069919	05069919
	0108.0403.001СБ	Комплект ремонтный обратного клапана, KMT PRO-2, 72117819	72117819

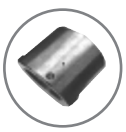
	АРТИКУЛ R-GARNET	НАИМЕНОВАНИЕ	АРТИКУЛ ДРУГИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ
	0108.0304.002	Регулировочный винт, клапана обратного, KMT New style	20474395, 14169
	0108.0304.006	Фиксатор положения впускного клапана, клапана обратного, KMT New style	20474391, 14170
	0108.0103.007	Кольцо уплотняющее, клапана обратного, 40-126, KMT	05049853
	0108.0103.009	Пружина выпускного клапана, клапана обратного, KMT	11330, 05147863, AV500260
	0108.0103.008	Пружина впускного клапана, клапана обратного, KMT SL4	49884562, 11329
	0108.0103.010	Фиксатор положения впускного клапана, клапана обратного, KMT SL4	10118552, 05144670, 11314
	0108.0103.004	Седло, клапана обратного, KMT SL4	05112768, 11266
	0108.0103.003	Фиксатор положения выпускного клапана обратного клапана KMT SL4	5116561, 113
	0108.0103.005	Уплотнение впускного клапана низкого давления, KMT SL4	05144662, 10107894, 11316, 12567
	0108.0103.006	Выпускной клапан, клапана обратного, KMT SL4	11315, 05116751
	0108.0301.017	Статичное уплотнение, обратного клапана, KMT SL5	05144696, 12341

	АРТИКУЛ R-GARNET	НАИМЕНОВАНИЕ	АРТИКУЛ ДРУГИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ
	0108.0304.001	Корпус обратного клапана, KMT 5, New Style, сталь	20481009, 14167
	0108.0103.001	Корпус обратного клапана, KMT SL4/5	49834039, 05000183, 12343
	0108.0103.002	Мундштук обратного клапана KMT	05116777, 11319
	0108.0103.010СБ	Корпус обратного клапана	104447, CL80086564
	0108.0303.001СБ	Обратный клапан, KMT SL4/5, сталь	80072349, 80086564, 12388
	0108.0103.013	Корпус обратного клапана 10106417 (США)	10106417, 11317

НАСОС. ЦИЛИНДР ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

	АРТИКУЛ R-GARNET	НАИМЕНОВАНИЕ	АРТИКУЛ ДРУГИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ
	0108.0101.002СБ	Комплект динамических уплотнений SL4, плунжер d-0.88", 55,000 psi	05123385, 12137
	0108.0101.014СБ	Комплект динамических уплотнений, KMT SL4+	05112487
	0108.0401.002СБ	Комплект динамических уплотнений, KMT SL5	05149711
	0108.0401.003	Вставка цилиндра ВД, KMT SL-PRO	20474333

	АРТИКУЛ R-GARNET	НАИМЕНОВАНИЕ	АРТИКУЛ ДРУГИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ
	0108.0401.004СБ	Уплотнение клапанной головки SL-PRO	20479499
	0108.0201.003	Плунжер керамический, KMT SL5	05119151, 05108113, 13710
	0108.0301.020	Вставка цилиндра ВД, KMT New Style	20497767, 14173
	0108.0201.001	Цилиндр ВД, KMT SL4+, сталь	05144647, 20479503, 72119544, 12342
	0108.0301.019	Плунжер, KMT SL4/5, карбидный	49894033
	0108.0201.002	Трубка эрталитовая цилиндра высокого давления	5144712, 103672
	0108.0301.006СБ	Комплект динамических уплотнений высокого давления, KMT SL4	05149703
	0108.0305.001СБ	Сбросной клапан в сборе N/O, 60,000 psi	20427739
	0108.0401.001	Цилиндр ВД 60,000 psi. SL-V	72119536, 20431076, 80076797, 20473479, 14264
	0108.0101.003СБ	Комплект динамических уплотнений обратного клапана, KMT SL4	10110393, 103370, 12136
	0108.0301.023	Цилиндр ВД, KMT SL5, Classic, 3800 bar	72119529, 20434777

	АРТИКУЛ R-GARNET	НАИМЕНОВАНИЕ	АРТИКУЛ ДРУГИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ
	0108.0104.001	Фильтр, 10 мкм, 20"	49834716, LP49834716
	0108.0301.001	Цилиндр ВД, KMT SL5, 50 hp	20414862
	0108.0301.015	Головка цилиндра	80086655
	0108.0104.002	Корпус фильтра 20", KMT	05038690/LP19194321
	0108.0301.010СБ	Комплект динамических уплотнений высокого давления, KMT SL5	20422243
	0108.0101.011СБ	Комплект динамических уплотнений	10110393, 12136, 103370
	0108.0102.022	Вставка цилиндра	20481574
	0108.0101.010	Плунжер	05039771
	0108.0301.021СБ	Комплект динамических уплотнений	05000128, 05149703
	**0108.0101.009**	Головка цилиндра SL-IV, 55,000 psi	05059688
	0108.0201.007	Фитинг сбросного клапана N/O	49830904, 5000399

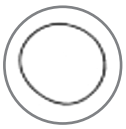
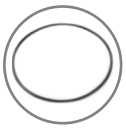
НАСОС. СБРОСНОЙ КЛАПАН

	АРТИКУЛ R-GARNET	НАИМЕНОВАНИЕ	АРТИКУЛ ДРУГИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ
	0108.0305.002СБ	Ремонтный комплект сбросного клапана N/O, 60,000 psi	05116017, 12593

РЕЖУЩАЯ ГОЛОВА

	АРТИКУЛ R-GARNET	НАИМЕНОВАНИЕ	АРТИКУЛ ДРУГИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ
	0208.0304.001СБ-008	Режущая голова, KMT IDE II, d=0.008" , в сборе с фильтром, 60,000 psi	20477950008
	0208.0306.002	Режущая голова KMT IDE PRO, 20481410 (KMT, США) d=0,010", 90,000 psi	20481410
	0208.0304.001СБ-14	Режущая голова, KMT IDE II, d=0.014", в сборе с фильтром, 60,000 psi	20477950014
	0208.0301.009	Корпус смесительной камеры Autoline 1 0.38 HP, 60,000 psi	05076971
	0208.0305.004СБ	Мундштук подачи абразива в сборе, KMT	20453964
	0208.0306.001	Режущая голова KMT IDE PRO, d=0,013", 90,000 psi	20481413
	0208.0305.001СБ	Режущая голова Autoline PRO 90,000 psi, .75 UHP	20480707, 05000643

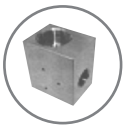
	АРТИКУЛ R-GARNET	НАИМЕНОВАНИЕ	АРТИКУЛ ДРУГИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ
	0208.0305.002СБ	Ремонтный комплект поворотного шарнира KMT 90,000 psi	20488720, 05000741
	0208.0305.003СБ	Шарнир KMT в сборе Swivel Joint PRO 1/4" , 90,000 psi	20477623, 05000740
	0208.0301.006	Смесительная камера, KMT, AUT-1, 0.030", сталь	05076955
	0208.0303.004	Цанга зажимная IDE 0.38"	20454345
	0208.0303.003	Гайка уплотняющая 0,373" IDE	20454345
	0208.0301.001СБ	Режущая голова Autoline I (Whiteline) 60,000 psi	05078530, ABAL05, 05081252
	0208.0201.010	Соединение режущей головы KMT 6.00"	10138428, 11436
	0208.0302.006	Смесительная камера KMT, AUT-2, 0,030"	20453064, 13752
	0208.0102.003	Кольцо резиновое, активатора клапана вкл/выкл, KMT	10074565
	0208.0301.008	Картридж смесительной камеры	05073820
	0201.0101.003	Брызгозащита	1-11362, 29683

	АРТИКУЛ R-GARNET	НАИМЕНОВАНИЕ	АРТИКУЛ ДРУГИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ
	0208.0101.004	Набор пружин 0.72" x 0.105" x 1.50"	05054119, 10177798
	0208.0201.009	Соединение режущей головы KMT 7,65"	10138444, 13708
	0208.0301.003	Кольцо уплотняющее	05081518
	0208.0301.005	Кольцо уплотняющее	05092887
	0208.0301.004	Кольцо уплотняющее	05104930, 05081526
	0208.0101.002	Уплотнение пневмоклапана	10177780
	**0208.0101.003**	Кольцо уплотняющее	10177806
	**0208.0102.002**	Кольцо уплотняющее	10074714
	0208.0302.007	Смесительная камера, KMT, AUT-2, 0,043", сталь	13753, 20453082
	0208.0304.001СБ-10	Режущая голова, KMT IDE II, d=0.010" , в сборе с фильтром, 60,000 psi	20477950010
	0208.0102.005	Пневмоактиватор N/O KMT 60,000 psi	10189553

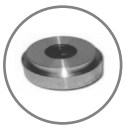
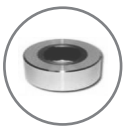
	АРТИКУЛ R-GARNET	НАИМЕНОВАНИЕ	АРТИКУЛ ДРУГИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ
	0208.0304.001СБ-13	Режущая голова, KMT IDE, d=0.013", в сборе с фильтром, 60,000 psi	20477950013

КЛАПАН ВКЛ/ВЫКЛ

	АРТИКУЛ R-GARNET	НАИМЕНОВАНИЕ	АРТИКУЛ ДРУГИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ
	0208.0201.002СБ	Комплект ремонтный, клапана вкл/выкл KMT	05116017, 05116025, 12967
	0208.0201.017	Коллиматорная трубка, 9,00"	10138451
	0208.0302.006СБ	Комплект ремонтный пневомклапана 100K, N/O	20477521, 14323
	0208.0302.012СБ	Комплект ремонтный пневомклапана 100K, N/O	14324, 20477518
	0208.0302.003	Игла, KMT 100K	20475878
	0208.0302.002	Опорное кольцо, KMT 100K	20475874
	0208.0302.005	Опорное кольцо привода пневмоклапана, SL-PRO	20475882, 05000471
	0208.0302.005СБ	Уплотнение пневмоклапана SL-PRO в сборе	20474158, 72112069, 5000468
	0208.0201.005	Комплект уплотнения иглы клапана вкл/выкл 3/8" KMT/WSI, пластик	10178978, 20428052, 11100, VLV-1005, 2001-V-2

	АРТИКУЛ R-GARNET	НАИМЕНОВАНИЕ	АРТИКУЛ ДРУГИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ
	**0208.0201.001**	Корпус клапана вкл/выкл, КМТ	10189181, 2001-V-4, 11320
	0208.0201.006	Игла клапана вкл/выкл 3/8", КМТ, сталь	49865843, 20435636, 11102, BV901184, 2001-V-3, VLBV90118410-0025
	0208.0201.007	Кольцо опорное, клапана вкл/выкл 3/8", КМТ, сталь	10187250, 12733, 2001-V-6
	0208.0201.002	Кольцо опорное, иглы клапана вкл/выкл 3/8" КМТ, бронза	10188233, 11104, 2001-V-5, VLV-10188233
	0208.0201.003	Седло клапана вкл/выкл 3/8"	10178697, 2001-V-1, 11099
	0208.0201.004	Кольцо уплотняющее, клапана вкл/выкл 3/8", КМТ, резина	49895584, 11240
	0208.0201.014СБ	Инструмент для установки уплотнений	05000316
	0208.0201.008	Уплотнение иглы	10178978, 20428052, 5000045
	0208.0201.015	Фитинг клапана вкл/выкл, КМТ, сталь	BV701184, 12347
	0208.0302.004СБ	Клапан с пневмоприводом КМТ, в сборе	20480359
	0208.0101.005	Кольцо стопорное	10177772

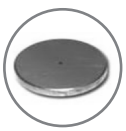
OMAX (Maxiem)

	НАИМЕНОВАНИЕ	АРТИКУЛ R-GARNET	АРТИКУЛЫ ДРУГИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ
	Ремкомплект высокого давления, HP-Pump Seal Kit	**0113.0101.035СБ**	303019, 1-11989
	Ремкомплект малый высокого давления, Minor Repair Kit HP-Pump	**0113.0101.001СБ**	302700, 1-12015
	Кольцо опорное для насоса высокого давления,Backup Ring Chamfered HP- Pump	**0113.0101.011**	302244, 1-11987
	Кольцо опорное, Backup Ring Chamfered	**0108.0301.019**	301961, 1-12011
	Ремкомплект основной высокого давления, Major Repair Kit HP-Pump	**0113.0101.002СБ**	302701, 1-12016
	Уплотнение статическое для насоса высокого давления,Static Seal HP-Pump	**0113.0101.002**	301635, 1-11992
	Кольцо уплотнительное для кожуха, U-Cup Seal Plunger Housing	**0113.0101.010**	202398, 1-11993
	Уплотнение динамическое, Dynamic Seal	**0113.0101.003**	302951, 1-11995
	Уплотнение динамическое и фиксирующее (сборка),Dynamic seal & retainer assembly	**0113.0201.007**	302948, 1-13147

	НАИМЕНОВАНИЕ	АРТИКУЛ R-GARNET	АРТИКУЛЫ ДРУГИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ
	Кольцо,O-Ring	**0113.0101.007**	201707, 1-12662-015
	Кольцо,O-Ring	**0113.0101.006**	200377, 1-12662-012
	Кольцо уплотнительное,Seal Ring	**0113.0101.005**	301639, 1-11991
	Уплотнение статическое для клапана контрольного,Static Seal Check Valve	**0113.0101.001**	300733, 1-11990
	Кольцо клапана контрольного, O-Ring Check Valve	**0113.0101.008**	200909, 1-12662-017
	Уплотнение статическое,Static Seal	**0113.0101.004**	300726, 1-11994
	Кольцо,O-Ring	**0113.0101.009**	200905, 1-12662-018
	Клапан контрольный (сборка), Check Valve Assembly	**0113.0103.001СБ**	303401, 1-13180
	Цилиндр высокого давления, HP Cylinder	**0113.0101.020**	300737, 1-12000
	Корпус клапана контрольного, Check Valve Body	**0113.0103.004**	303251, 1-12005
	Корпус клапана контрольного, Check Valve Body	**0113.0103.007**	300732, 1-11999

	НАИМЕНОВАНИЕ	АРТИКУЛ R-GARNET	АРТИКУЛЫ ДРУГИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ
	Ремкомплект клапана контрольного, Check Valve Repair Kit	**0113.0103.008**	301353, 1-12013
	Седло клапана контрольного, Check Valve Seat	**0113.0201.005**	300640, 1-11996
	Шарик керамический 1/4", Ceramic Ball 1/4"	**0113.0101.013**	200904, 1-12012
	Шайба клапана контрольного плоская, Check Valve Flat Washer	**0113.0101.016**	201277, 1-12023
	Болт клапана контрольного, Check Valve Screw	**0113.0101.015**	300734, 1-12006
	Фиксатор клапана контрольного со стороны коллектора,Check Valve Retainer (Manifold Side)	**0113.0101.017**	301873, 1-11997
	Фиксатор клапана контрольного со стороны цилиндра,Check Valve Retainer (Cylinder Side)	**0113.0101.034**	300731, 1-11998
	Гайка клапана контрольного, Check Valve Nut	**0113.0103.005**	303292, VP9111
	Фиксатор клапана контрольного со стороны цилиндра,Check Valve Retainer (Cylinder Side)	**0113.0101.019**	303252, 1-12004
	Кольцо опорное клапана контрольного, Support Ring, Check Valve	**0113.0101.018**	303274, 1-13178
	Кольцо опорное статическое клапана контрольного,Check Valve Static Backup Ring	**0113.0103.002**	300735, 1-13179

	НАИМЕНОВАНИЕ	АРТИКУЛ R-GARNET	АРТИКУЛЫ ДРУГИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ
	Плунжер,Plunger Assembly	**0113.0101.032**	304399, 1-13130
	Кожух (сборка),Housing Block Assembly	**0113.0101.030**	302981, 1-13136
	Кожух,Bushing Housing	**0113.0101.036**	300744, 1-13137
	Уплотнение для кожуха,Seal, Retainer Sleeve	**0113.0201.006**	300745, 1-13139
	Кольцо стопорное в кожух,Snap Ring	**0113.0201.003**	200913, 1-13140
	Вытеснитель жидкости,Liquid Displacer	**0113.0101.023**	303294, 1-13134
	Адаптер (сборка),Port Adapter Assembly	**0113.0101.037**	300728, 1-13150
	Адаптер порт, Port Adapter	**0113.0101.031**	300729, 1-13151
	Кольцо статическое опорное, Static Backup Ring	**0113.0102.003**	300727, 1-13152
	Кольцо стопорное, Retaining Ring	**0113.0101.021**	202609, 1-13181
	Кольцо фиксирующие, Seal Retainer	**0113.0201.008**	302949, 1-13148

	НАИМЕНОВАНИЕ	АРТИКУЛ R-GARNET	АРТИКУЛЫ ДРУГИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ
	Ремкомплект клапана предохранительного, Safety Valve Repair Kit	**0113.0102.004СБ**	305836, 1-13125
	Клапан предохранительный плунжера, Safety Valve Plunger	**0113.0102.001**	301583, 1-13230
	Коллектор напорный (сборка), Pressure Manifold Assembly	**0113.0101.024**	301350, 1-13149
	Фильтр с кольцевым уплотнителем, Final Filter with O-Ring	**0213.0301.002СБ**	304351, 1-13195
	Фильтр без кольцевого уплотнителя, Final Filter without O-Ring	**0213.0301.004**	304080-2, 1-13177
	Фильтр водяной 5 микрон 20", Water Filter 5 Micron, 20"	**0213.0301.012**	202465, 1-13185
	Фильтр водяной 0.45 микрон 10", Fine Water Filter 0,45 micron, 10"	**0113.0301.001**	202532, 1-13183
	Фильтр водяной 1 микрон, Coarse Water Filter	**0113.0301.002**	202533, 1-13184
	Уплотнение фильтра кольцевое, Filter O-Ring	**0213.0301.007**	202545, 1-12662-011
	Диск камеры смесительной M-Jet 5, Mixing Chamber Disc M-Jet 5	**0213.0301.003**	303566, 1-12111
	Камера смесительная M-Jet 5, Mixing Chamber M-Jet 5	**0213.0301.009**	303565, 1-12110

	НАИМЕНОВАНИЕ	АРТИКУЛ R-GARNET	АРТИКУЛЫ ДРУГИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ
	Насадка муфты 4", Nozzle Mu' 4"	**0213.0301.005**	300614, 1-13182
	Корпус входной M-Jet 5, Inlet Body, M-Jet 5	**0213.0301.001**	303329, 1-13124
	Опора трубки смесительной, Mixing Tube Collet	**0213.0301.013**	303275, 1-13199
	Гайка зажимная M-Jet 5,Nut, Clamping, M-Jet 5	**0213.0301.010**	303453, 1-13198
	Ремкомплект клапана игольчатого On/O' M-Jet5 Tilt-A-Jet,Valve Repair Kit, On/O', M-Jet5, Tilt-A-Jet	**0213.0202.001СБ**	303639, 1-13170
	Ремкомплект клапана игольчатого On/O' старого образца,Dual On/O'Valve Rebuild Kit	**0213.0201.006СБ**	301259, 1-12008
	Ремкомплект клапана игольчатого On/O', нового образца,Dual On/O' Rebuild Kit	**0213.0201.002СБ**	301927, 1-12010
	Корпус клапана игольчатого On/O',Valve Body, On/O'	**0213.0201.001**	301477, 1-13173
	Седло клапана невстроенное On/O', Non-Integrated Seat On/O'Valve	**0213.0201.007**	300979, 1-11974
	Седло клапана встроенное On/O', Integrated Seat On/O'Valve	**0213.0201.002**	301478, 1-11973
	Уплотнения клапана On/O' (сборка), Seal Assembly On/O'Valve	**0213.0201.003**	302094, 1-11976

	НАИМЕНОВАНИЕ	АРТИКУЛ R-GARNET	АРТИКУЛЫ ДРУГИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ
	Игла клапана On/O' (сборка), Stem Assembly On/O'Valve	**0213.0201.004СБ**	302668, 1-12009
	Пломба клапана On/O', Backup Ring On/O'Valve	**0213.0201.009**	300997, 1-11977
	Клапан сброса давления встроенный 0.013", Dump Valve Jewel, Integrated On/O', 0.013"	**0113.0103.006**	302028-13, 1-11980-013
	Клапан сброса давления невстроенный 0.013",Dump Valve Jewel, Non-Integrated On/O', 0.013"	**0213.0201.008**	302029-13, 1-12063
	Миниклапан сброса давления 0.10", Dump Valve Jewel, .010", MiniJet	**0213.0203.001**	302028-10, 1-11980-010
	Фитинг,Fitting, Push-in	**0513.0101.003**	201217, 1-13246
	Фильтр водяной 20 микрон 20", Water Filter Cartridge 20 Micron, 20"	**0513.0101.002**	202466, 1-13661
	Корпус клапана,Valve Body	**0213.0202.002**	303327, 1-13626
	Кольцо - 125 M-Jet 5,O-RING - 125, M-Jet 5	**0213.0301.011**	202570, 1-11679-014
	Кольцо M-Jet 5,O-Ring, M-Jet 5	**0213.0301.008**	202685, 1-11679-121
	Защита сопла,Nozzle Guard	**0213.0301.006**	306438, 1-13727

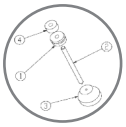
	НАИМЕНОВАНИЕ	АРТИКУЛ R-GARNET	АРТИКУЛЫ ДРУГИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ
	Седло клапана игольчатого On/O' M-Jet 5 Tilt-A-Jet,Valve Seat On/O' (M-Jet 5 Tilt-A- Jet)	**0213.0202.003**	303326, 1-13169
	Привод клапана встроенный On/O', Integrated On/O' Valve Actuator	**0213.0201.010**	303509, 301801, 1-13621
	Комплект клапана контрольного (сборка), Check Valve Assembly Kit	**0113.0203.001СБ**	305098, 1-13715
	Седло клапана предохранительного, Safety Valve Seat	**0113.0102.002**	300958, 1-13205

TECNOCUT

ЦИЛИНДР ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

	АРТИКУЛ R-GARNET	НАИМЕНОВАНИЕ	АРТИКУЛ ДРУГИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ
	0119.0103.001	Пружина Tecnocut	G315.00
	0119.0101.003СБ	Набор динамических уплотнений Tecnocut	T982.00
	0119.0101.002СБ	Набор статических уплотнений Tecnocut	T981.00

РЕЖУЩАЯ ГОЛОВА

	АРТИКУЛ R-GARNET	НАИМЕНОВАНИЕ	АРТИКУЛ ДРУГИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ
	**0219.0201.003СБ**	Комплект игольчатого клапана Tecnocut	T980.00
	0219.0201.002	Фильтр высокого давления Tecnocut	B176.03
	0219.0301.002	Смесительная камера Tecnocut	B134.43B

КЛАПАН ВКЛ/ВЫКЛ

	АРТИКУЛ R-GARNET	НАИМЕНОВАНИЕ	АРТИКУЛ ДРУГИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ
	0219.0201.001	Корпус клапана вкл/выкл Tecnocut	B365.03A

TECHNIJET

	АРТИКУЛ R-GARNET	НАИМЕНОВАНИЕ	АРТИКУЛ ДРУГИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ
	0118.0105.002	Масляный фильтр	500-19-0020
	0118.0101.004СБ	Комплект динамических уплотнений	SP-1055
	0118.0103.002	Пружина	500-12-0040
	0118.0103.003	Седло клапана	SP-73-2
	0118.0102.004	Направляющая втулка	SP1070, SP1077
	0118.0104.001	Фильтр воды низкого давления	500-19-0011
	0118.0101.002	Комплект ВД S	SP1066
	0218.0201.001	Брызговик	CSC-009
	0118.0103.001	Фиксатор впускной, обратного клапана	SP-72-6

	АРТИКУЛ R-GARNET	НАИМЕНОВАНИЕ	АРТИКУЛ ДРУГИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ
	0118.0101.001	Вставка цилиндра	SP-69-9
	0218.0101.003	Кольцо уплотняющее	500-5-0060
	0218.0101.002		500-5-0059
	0218.0101.001		500-5-0055
	0218.0101.004		500-5-0070
	0118.0103.004		500-5-0042

WSI

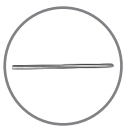
ОБРАТНЫЙ КЛАПАН

	АРТИКУЛ R-GARNET	НАИМЕНОВАНИЕ	АРТИКУЛ ДРУГИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ
	0124.0103.008	Выпускной клапан,WSI, сталь	WA1026
	0124.0103.007	Штифт клапана обратного,WSI, сталь	WA1036, 12855
	0124.0103.006	Шар клапана обратного	WA1022, 12856
	0124.0103.003	Направляющая шарика	WS1034
	0124.0103.004	Клапан тарельчатый	WA1028
	0124.0103.001	Направляющая	WS1037
	0124.0103.005	Седло, клапана обратного	WS1024, 12857
	0124.0103.002	Выпускной клапан	WS1023

РЕЖУЩАЯ ГОЛОВА

	АРТИКУЛ R-GARNET	НАИМЕНОВАНИЕ	АРТИКУЛ ДРУГИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ
	0224.0101.001	Пружина активатора клапана вкл/выкл	VLV1002H, 103304

КЛАПАН ВКЛ/ВЫКЛ

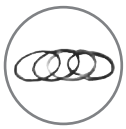
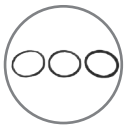
	АРТИКУЛ R-GARNET	НАИМЕНОВАНИЕ	АРТИКУЛ ДРУГИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ
	0224.0202.005	Кольцо опорное клапана вкл/выкл 3/8"	VLV1006
	**0224.0201.001**	Игла клапана вкл/выкл 3/8" сталь	VL1003, VLV1003, 103147
	0224.0202.004	Седло клапана вкл/выкл 3/8" , сталь	VLV-1004, 13000
	0224.0202.003	Игла клапана вкл/выкл 3/8" , сталь	VLV-BV-901184, 12999
	0224.0202.001	орпус клапана вкл/выкл	VLV1001. 13001
	0224.0202.001СБ	Комплект ремонтный клапана вкл/выкл 3/8" , сталь	VLV2000, 13002

ЦИЛИНДР ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

	АРТИКУЛ R-GARNET	НАИМЕНОВАНИЕ	АРТИКУЛ ДРУГИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ
	0124.0101.001	Опорное кольцо, насоса высокого давления	WS1014, 13629

	АРТИКУЛ R-GARNET	НАИМЕНОВАНИЕ	АРТИКУЛ ДРУГИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ
	0124.0101.002	Уплотнение насоса высокого давления	WS1009
	0124.0101.003	Цилиндр высокого давления 50-100HP	WA1006, 4001-HPC-1, 12795
	0124.0101.001СБ	Комплект динамических уплотнений с бронзовыми кольцами	13638

ЦИЛИНДР НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ

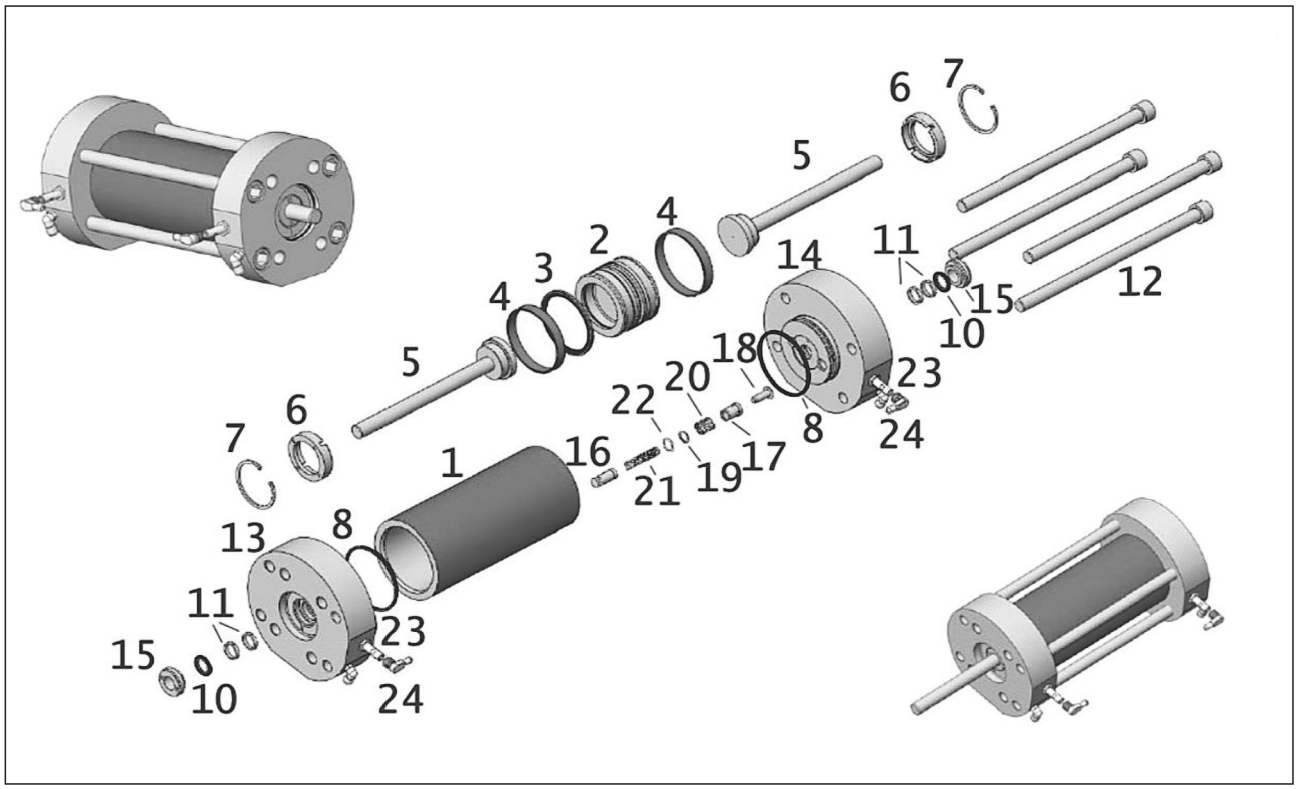
	АРТИКУЛ R-GARNET	НАИМЕНОВАНИЕ	АРТИКУЛ ДРУГИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ
	0124.0104.001	Фильтр масляный	WC3006A
	0124.0102.003	Кольцо стопорное	WS1008, 10177772
	0124.0102.004	Уплотнение	WS1012, P8413
	**0124.0102.008**	Прокладка поршня	WS1005, P2200
	0124.0102.007	Лента поршня изнашиваемая	WS1004, P2201
	**0124.0102.006СБ**	Прокладка головки поршня	WS1027

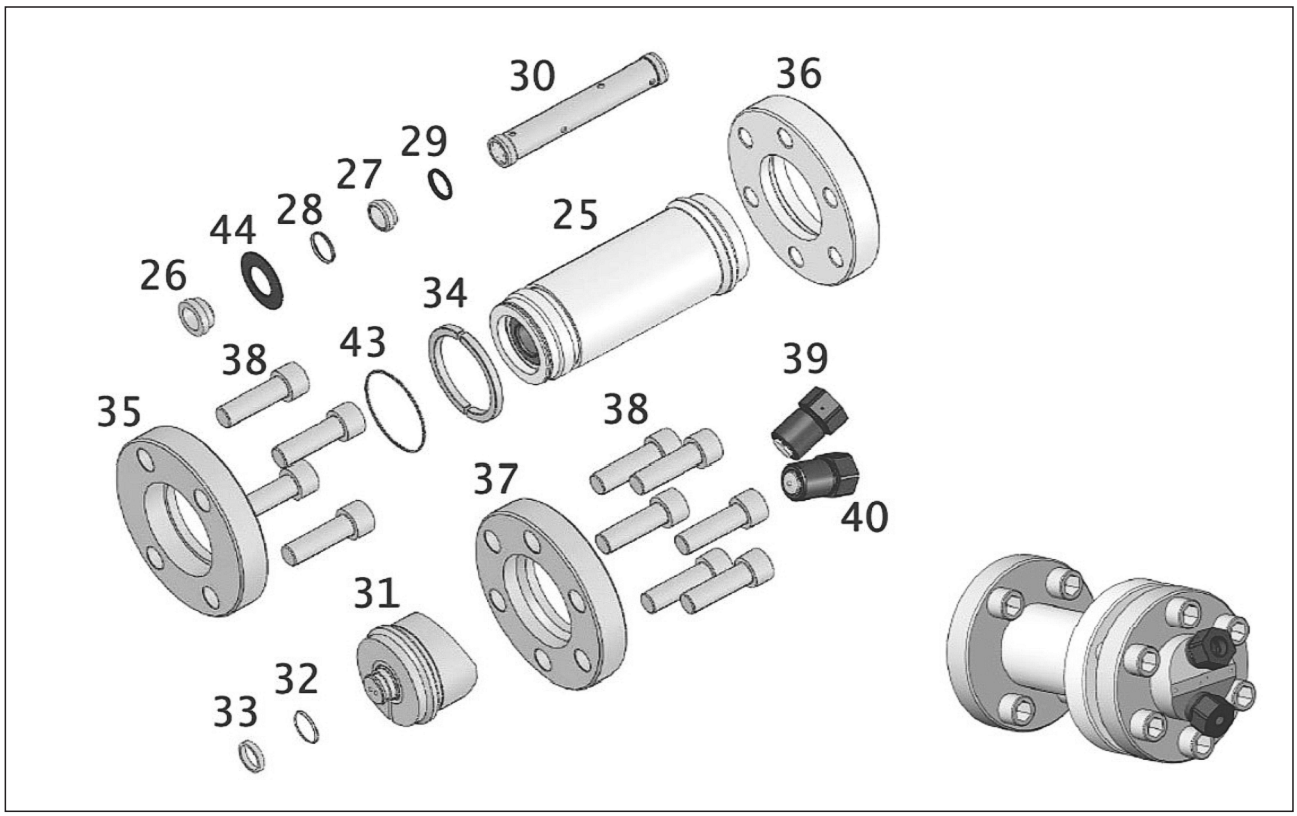
	АРТИКУЛ R-GARNET	НАИМЕНОВАНИЕ	АРТИКУЛ ДРУГИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ
	0124.0102.002	Втулка гидравлическая	WS1010
	0124.0102.005	Кольцо стопорное эластичное	WS1011

BYSTRONIC

	АРТИКУЛ R-GARNET	НАИМЕНОВАНИЕ	АРТИКУЛ ДРУГИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ
	0104.0101.001	Цилиндр ВД, 10047915 (2-10318)	2-10318, 10047915
	0104.0101.002	Крышка цилиндра, 2-06273	2-06273
	0104.0103.001СБ	Гидравлический картридж, 4-12084	4-12084
	0104.0101.003СБ	Комплект динамических уплотнений, 4-03207	4-03207, 4-10777
	0104.0102.001	Корпус обратного клапана, 2-06265	2-06265
	0204.0301.001	Смесительная камера, 3-15874	3-15874
	0204.0301.002	Сенсор высоты, 4-12222	4-12222
	0104.0102.002	Выпускной клапан, клапана обратного, 4-02884	4-02884
	0104.0102.003	Седло, 10032806/4-01255	4-01255, 10032806

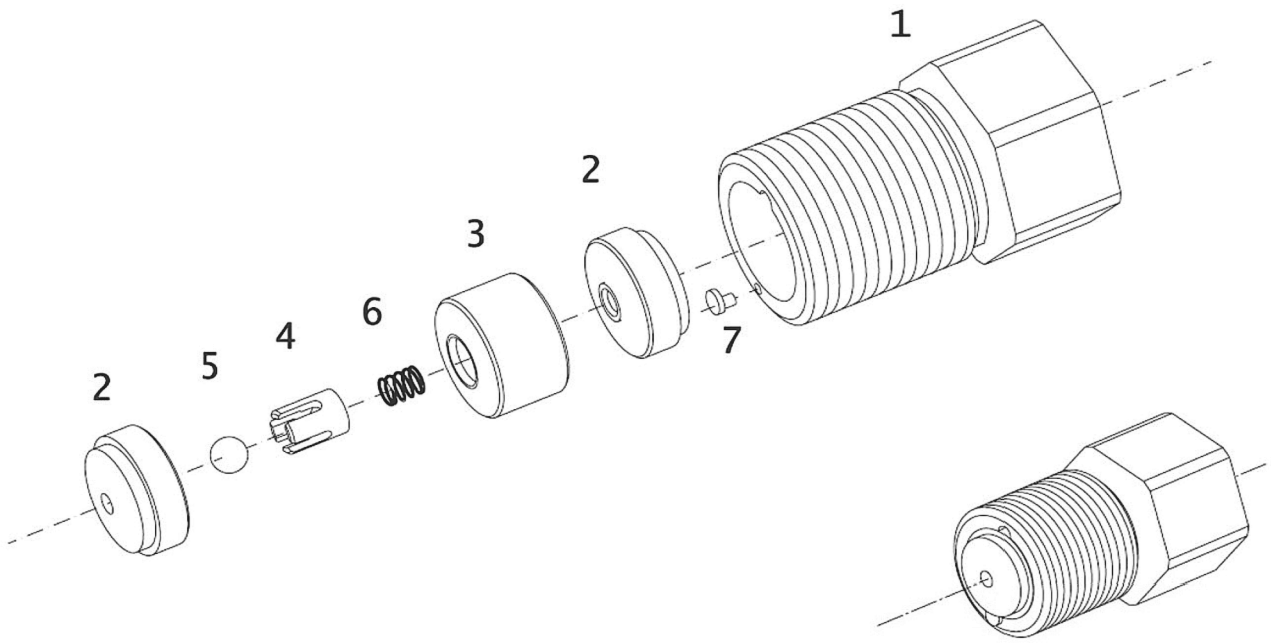
BFT


1
2
3
4
5
6
7
8
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24


25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
43
44

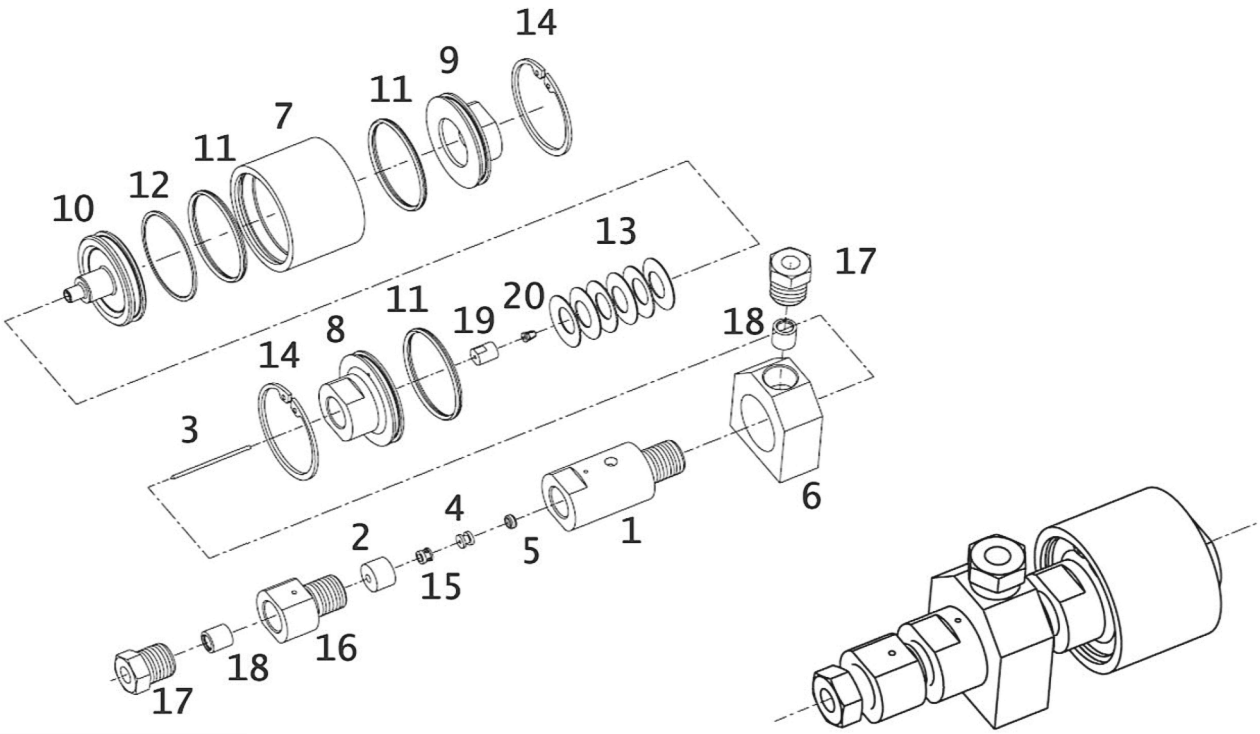
РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ В МУЛЬТИПЛИКАТОР ДАВЛЕНИЯ

АРТИКУЛ R-GARNET	НАИМЕНОВАНИЕ	АРТИКУЛЫ ДРУГИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ	№ на схеме
	Цилиндр	CP022002/190	1
0103.0101.030	Поршень	CP022031/069	2
0103.0101.031	Уплотнение поршня	XK121/220	3
0103.0101.032	Направляющее кольцо	XF56/220	4
0103.0101.033	Плунжер в сборе	CP022066/220	5
0103.0101.050	Зажимное кольцо	CP022057/075	6
0103.0101.051	Стопорное кольцо	HT022044/103	7
0103.0101.052	Защитное уплотнительное кольцо круглого сечения 97	034858/220	8
0103.0101.003	Уплотнительное кольцо штока	XST17/220	10
0103.0101.014	Направляющее кольцо тяги	XF29/220	11
0103.0101.034	Винт с цилиндрической головкой	D23M20360/046	12
0103.0101.035	Соединительный фланец	HT022008/172	13
0103.0101.036	Соединительный фланец	HT022009/172	14
0103.0101.037	Резьбовое кольцо	CP022021/593	15
0103.0101.038	Поршень	HT022004/473	16
0103.0101.039	Втулка	CP020030/562	17
0103.0101.040	Направляющая	CP020031/473	18
0103.0101.041	Шайба	CP020032/562	19
0103.0101.042	Нажимная пружина	CP020033/255	20
0103.0101.043	Нажимная пружина	CP020034/255	21
0103.0101.044	Пружинное стопорное кольцо	S24B20/103	22
0103.0101.045	Датчик приближения	XN5/220	23
0103.0101.046	Штекерный соединитель	XST9/220	24
0103.0101.001	Цилиндр высокого давления	HT022040/779	25
0103.0101.047	Набор уплотнений, арт. MJ0040273	HT022027/220	26-29, 44
0103.0101.048	Компенсирующая втулка	CP022013/014	30
0103.0103.001	Корпус вентиля (Клапанная головка)	HT022033/591	31
0103.0101.049	Опорное кольцо на корпусе клапана	HT022032/527	32
0103.0101.015	Направляющее кольцо тяги на корпусе клапана	XF35/220	33
0103.0101.053	Составное кольцо	CP022022/591	34
0103.0101.054	Фланец	CP022018/563	35
0103.0101.055	Фланец	HT022006/563	36
0103.0101.056	Фланец	CP022039/563	37
0103.0101.034	Винт с цилиндрической головкой	D23M20x65/046	38
0103.0101.057	Нагнетательный клапан	CP022047/844	39
0103.0101.058	Всасывающий клапан	CP022109/844	40
0103.0101.059	Ввертное поворотное колено	MA160818/220	41
0103.0101.060	Уплотнительное кольцо круглого сечения 75,92x1,78	OR0759017/151	43
0103.0105.003	Текстильная обмотка цилиндра 1 мкт	XF32/220	45
0103.0101.015	Текстильная обмотка цилиндра 5 мкт	XF25/220	46
0103.0105.001	Фильтр масляный HYTRON	XF136/220	47



РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ В НАГНЕТАТЕЛЬНЫЙ КЛАПАН ДАВЛЕНИЯ

АРТИКУЛ R-GARNET	НАИМЕНОВАНИЕ	АРТИКУЛЫ ДРУГИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ	№ на схеме
0103.0103.008	Нагнетательный клапан	CP022044/844	1
0103.0103.003	Седло клапана	CP022046/593	2
0103.0101.012	Линза уплотнительная	CP022042/593	3
0103.0101.013	Вставка клапана	CP022045/775	4
0103.0103.005	Шарик ⌀ 6,0 мм	K016/660	5
0103.0103.007	Пружина	XF97/220	6
0103.0101.025	Предохранительный штифт	CP020052/220	7

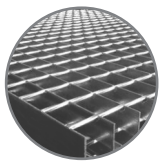


РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ В РАЗГРУЗОЧНЫЙ КЛАПАН НАСОСА ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

АРТИКУЛ R-GARNET	НАИМЕНОВАНИЕ	АРТИКУЛЫ ДРУГИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ	№ на схеме
0103.0104.009	Корпус клапана	WJ055013/591	1
0103.0104.006	Седло клапана	WJ055003/168	2
0103.0104.007	Клапанный шпиндель	WJ070005/551	3
0103.0104.005	Высоконапорное уплотнение	WJ070009/150	4
0103.0104.004	Уплотнительное кольцо круглого сечения 4,3x2,4	OR0043024/151	5
0103.0104.014	Соединительное кольцо	WJ055009/025	6
0103.0104.015	Цилиндр	WJ055004/320	7
0103.0104.016	Нижняя часть	WJ055005/249	8
0103.0104.017	Крышка	WJ055006/249	9
0103.0104.018	Поршень	WJ055014/591	10
0103.0104.010	Уплотнительное кольцо круглого сечения 49x3	OR0490030/151	11
0103.0104.011	Опорное кольцо	XS92/089	12
0103.0104.012	Тарельчатая пружина	315163080/255	13
0103.0104.019	Стопорное кольцо	S0356x2/426	14
0203.0201.004	Втулка	WJ055010/256	15
0203.0201.007	Высоконапорное соединение	WJ100037/152	16
0103.0104.020	Нажимной винт 9,5	VDS095405/256	17
0103.0104.021	Упорное кольцо Ø 9,5	VDR095405/261	18
0103.0104.013	Стяжная гайка	WJ070027/133	19
0203.0301.004	Цанговый зажим	WJ070028/256	20
0203.0201.006	Направляющая втулка	WJ055023/527	23

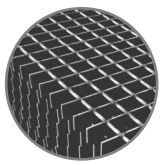
НАСТИЛЫ

РЕШЕТЧАТЫЙ НАСТИЛ ОЦИНКОВАННЫЙ



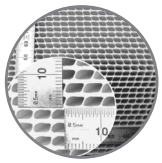
АРТИКУЛ R-GARNET	НАИМЕНОВАНИЕ
0400.0201.011	Решетчатый настил Р 33х33/50х2 Zn 1368х935 мм
0400.0201.007	Решетчатый настил Р 34х38/30х2 Zn 1000х1000 мм
0400.0201.012	Решетчатый настил Р 33х33/30х2 Zn 500х1000 мм
0400.0201.003	Решетчатый настил Р 33х33/30х2 Zn 700х1000 мм
0400.0201.006	Решетчатый настил Р 33х33/70х3 Zn1050х1050 мм
0400.0201.013	Решетчатый настил Р 33х33/30х3 Zn 500х1000 мм

РЕШЕТЧАТЫЙ НАСТИЛ СВАРНОЙ



АРТИКУЛ R-GARNET	НАИМЕНОВАНИЕ
0400.0201.008	Решетчатый настил сварной SP 34,3х38,1/30х2 500х1000

НАСТИЛ ЯЧЕИСТЫЙ WATERJET BRICKS

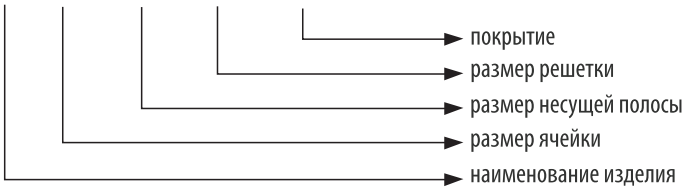


АРТИКУЛ R-GARNET	НАИМЕНОВАНИЕ
0400.0201.010	Настил ячеистый Waterjet Bricks

ПОЛЕЗНАЯ ИНФОРМАЦИЯ:

1. ОБОЗНАЧЕНИЕ СВАРНОГО НАСТИЛА ПРИ ЗАКАЗЕ

SP 34x38/30x3/800x6000 Zn



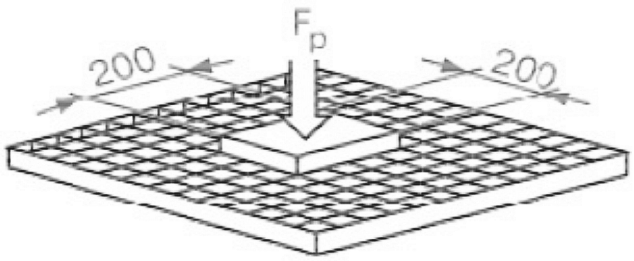
2. ТАБЛИЦА НАГРУЗОК РЕШЕТЧАТОГО НАСТИЛА

С помощью таблицы нагрузок можно определить максимальную нагрузку, которую выдерживает настил и величину прогиба настила при данной нагрузке.

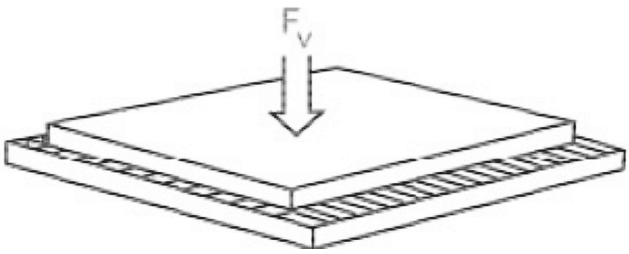
Несущая полоса, мм		Шаг опор, мм							
		500	600	700	800	900	1000	1100	1200
30 x 2	Fv	4838	3360	2469	1890	1493	1210	999	840
	Fp	401	321	268	229	201	177	161	146

Fv - равно распределенная нагрузка, кг/кв.м;
Fp - сосредоточенная нагрузка на площади 200x200 мм, кг.
С помощью этих данных можно точно подобрать размер несущей полосы настила, которая соответствует потенциальным нагрузкам.

Схема приложения нагрузок к решетчатому настилу.

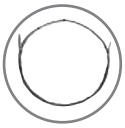
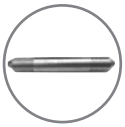


Fp - сосредоточенная на площади 200x200 мм в центре решетки нагрузка в кг



Fv - равномерно распределенная нагрузка в кг/м2

ТРУБОПРОВОД ВД

	НАИМЕНОВАНИЕ		АРТИКУЛ R-GARNET	АРТИКУЛЫ ДРУГИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ
	Трубка высокого давления (1,5 метра)	1/4''	0500.0201.001	13153-60-4, 91956078
		3/8''	0500.0202.001	13153-60-6, 91956094
		9/16''	0500.0203.001	13153-60-9, 91956102
	Трубка высокого давления 1/4''	6 м	0500.0201.002	13153-60-4
		8 м	0500.0201.006	13153-60-4
		7,5 м	0500.0201.003	13153-60-4
		12,5 м	0500.0201.005	13153-60-4
	Трубка высокого давленния режущей головы	0,56x0,188x8,93	0208.0401.009	49895642
		0,56x0,188x4,97	0208.0401.008	05112057
	Соднинение высокого давления, адаптер	9/16"M-9/16"M L=10,69"	0500.0104.017	05109939
		9/16"M-9/16"M L=4"	0500.0104.018	10069326, 13168-60-9-4, 49892136
		3/8"M-3/8"M L=3,15"	0500.0104.014	24602478
	Трубка высокого давления 1/4", изогнутая	4+5+6	0208.0401.007	301039
		4+5	0208.0401.006	301038
	Трубка высокого давления 3/8"	изогнутая	0108.0306.005	05127519
			0108.0306.004	80070311
			0108.0306.003	05148846
	Трубка высокого давления 3/8"	изогнутая	0108.0306.002	80070303

СОЕДИНЕНИЯ ВД

	НАИМЕНОВАНИЕ		АРТИКУЛ R-GARNET	АРТИКУЛЫ ДРУГИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ
	Соединение высокого давления, прямое	1/4"	**0500.0101.005**	A-0780-1,400011-1,10079028,13160-60-4
		3/8"	**0500.0102.005**	10078905,A-0780-2,400011-2,13160-60-6
		9/16"	**0500.0103.006**	10078640,A-0780-3/ 400011-3,13160-60-9
	Соединение высокого давления, угловое	1/4"	**0500.0101.006**	13164-60-4,400009-1,10079051,A-0775-1
		3/8"	**0500.0102.006**	13164-60-6,201514,400009-2, 10078780,A-0775-20
		9/16"	**0500.0103.007**	13164-60-9,400009-3,10078525,A-0775-3
	Соединение высокого давления, "Т"-образное	1/4"	**0500.0101.007**	13163-60-4,400012-1,10079481,A-0776-1
		3/8"	**0500.0102.007**	13163-60-6,201526,400012-2, 10078590,A-0776-2
		9/16"	**0500.0103.008**	13163-60-9,400012-3,10079465,A-0776-3
	Соединение высокого давления, крестовое	1/4"	**0500.0101.013**	13165-60-4,400071-1,A-0777-1,10097228
		3/8"	**0500.0102.013**	13165-60-6,400071-2,A-0777-2,10078038
		9/16"	**0500.0103.009**	13165-60-9,400071-3,10079168,A-0777-3
	Соединение высокого давления, адаптер	1/4"F - 3/8"F	**0500.0104.002**	13160-60-4F6F,400008-9
		1/4"F - 9/16"F	**0500.0104.035**	13160-60-4F9F,400008-12
		3/8"F - 9/16"F	**0500.0104.004**	13160-60-6F9F,400008-6,10079531
	Соединение высокого давления, адаптер	1/4"F - 3/8"M	**0500.0104.010**	13162-60-4F6M,200785,400008-1,10079432
		1/4"F - 9/16"M	**0500.0104.011**	13162-60-4F9M,400008-8,10079580
		3/8"F - 1/4"M	**0500.0104.013**	13162-60-6F4M,400008-2
		3/8"F - 9/16"M	**0500.0104.007**	13162-60-6F9M,400008-4,10079457
		9/16"F - 1/4"M	**0500.0104.015**	13162-60-9F4M
		9/16"F - 3/8"M	**0500.0104.016**	13162-60-9F6M,400008-3,10079655
	Вентиль высокого давления двухходовой, прямой	1/4"	**0500.0101.012**	13166-60-4,400072-1-2,10079259
		3/8"	**0500.0102.012**	13166-60-6 /400072-2-2,10078863
		9/16"	**0500.0103.010**	13166-60-9 /400072-3-2,10078889
	Вентиль высокого давления двухходовой, угловой	1/4"	**0500.0101.014**	13167-60-4,400072-1-2-90,10079002
		3/8"	**0500.0102.014**	13167-60-6,400072-2-2-90,10078749
		9/16"	**0500.0103.011**	13167-60-9,400072-3-2-90
	Фильтр финальной очистки	Фильтр SSF	**0500.0104.030**	12401,20454

	НАИМЕНОВАНИЕ		АРТИКУЛ R-GARNET	АРТИКУЛЫ ДРУГИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ
	Конусная вставка фильтра финальной очистки (SSF)	1/4"	**0500.0101.001**	B-5764-1,400013-1 / 600004-1, 14281,10116333
		3/8"	**0500.0102.001**	A-5713, TL-004008-1,29616, 600004-2,11288,10078509
		9/16"	**0500.0103.001**	A-9425,400013-3 / 600004-3 / 10079291
	Гайка высокого давления	1/4"	**0500.0101.003**	13158-60-4,200097,400005-1, 10078459,A-2866
		3/8"	**0500.0102.003**	13158-60-6,200823,400005-2,A-2838,10078129,49864564
		9/16"	**0500.0103.004**	A-3950,400005-3,49864606,10078608, 13158-60-9
	Втулка высокого давления	1/4"	**0500.0101.002**	13157-60-4,200788,400006-1, 10014677,A-2867
		3/8"	**0500.0102.002**	13157-60-6,200274,400006-2 / 10078715
		9/16"	**0500.0103.002**	13157-60-9,400006-3,10079119
	Заглушка высокого давления	1/4"	**0500.0101.004**	13159-60-4,400007-1,10078244
		3/8"	**0500.0102.004**	13159-60-6,200778,400007-2,10079523
		9/16"	**0500.0103.005**	13159-60-6,200778,400007-2,10079523
	Антивибрационная сборка	1/4"	**0206.0401.010**	13495,10079
		3/8"	**0206.0401.009**	14266,10079

СОЕДИНЕНИЯ ВД

	НАИМЕНОВАНИЕ		АРТИКУЛ R-GARNET	АРТИКУЛЫ ДРУГИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ
	Плашка для нарезания резьбы	1/4"	**0500.0301.003**	400118-1, 15439
		3/8"	**0500.0302.003**	400118-2, 15477
		9/16"	**0500.0303.003**	400118-3, 15478
	Инструмент для правки внутреннего конуса	1/4"	**0500.0301.008**	T-0014-3
		3/8"	**0500.0302.002**	T-0038-3
		9/16"	**0500.0303.002**	T-0916-3
	Комплект инструмента для нарезания конуса резьбы	1/4"	**0500.0303.009**	14536-60-4, 15493
		3/8"	**0500.0302.012**	14536-60-6, 15494
		9/16"	**0500.0303.010**	14536-60-9, 15495
		1/4", 3/8"	**0500.0303.008**	14536-60-4-6, 1-15440
		1/4" , 3/8" , 9/16"	**0500.0304.001**	14536-60-CCT, 15492,302025-1
	Направляющая втулка для инструмента нарезки резьбы на трубопроводе	1/4"	**0500.0301.010**	T-0014-2-2,1-15513, 13154-60-4
		3/8"	**0500.0302.013**	T-0038-2-2,13154-60-6, 1-15514
		9/16"	**0500.0303.011**	T-0916-2-2,1-15515, 13154-60-9
	Резец	1/4"	**0500.0301.005**	1-15499, 13156-60-4
		3/8"	**0500.0302.005**	1-15500, 13156-60-6
		9/16"	**0500.0303.005**	1-15501, 13156-60-9
	Цанга	1/4"	**0500.0301.001**	1-15496, 13155-60-4
		3/8"	**0500.0302.001**	1-15497, 13155-60-6
		9/16"	**0500.0303.001**	1- 15498, 13155-60-9
	Инструмент для нарезки резьбы на трубопроводе	1/4"	**0500.0301.004**	T-0014-2
		3/8"	**0500.0302.004**	T-0038-2
		9/16"	**0500.0303.004**	T-0916-2
	Смазка для резьбы на масляной основе Blue Goop (Применение: Смазка наносится на резьбы всех соединений высокого давления)	50 гр.	**0500.0104.025**	A-2185, 302692 / 20460486, 400001-1, 1-11111, 1008440/25750

	НАИМЕНОВАНИЕ		АРТИКУЛ R-GARNET	АРТИКУЛЫ ДРУГИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ
	Смазка для резьбы на галоидоуглеводородной основе Pure Goop (Применение: Смазка наносится на резьбы всех соединений высокого давления в том числе для нанесения на титан,нержавеющую сталь, сталь и сплавы на основе никеля)	30 гр.	**0500.0104.024**	49864887 /10084440, 1-13537
	Смазка FML2 (Применение: для опорных колец, элементов уплотнений)	410 гр.	**0400.0101.005**	10087385
	Противозадирная смазка JL-M (Применение: для резьб на деталях, кроме нержавеющей стали)	450 гр.	**0600.0100.001**	49832199
	Вакуумная смазка Dow Corning High Vacuum Grease (Применение: силиконовая смазка-герметик с повышенными герметизирующими свойствами для запорной арматуры и уплотнений O-Ring)	5 гр.	**0108.0301.018**	1-11447, 28339, 200006
		50 гр.	**0400.0101.009**	1-11136, 28339, A-4689

ПОЛЕЗНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

СЛОВАРЬ ТЕРМИНОВ ГИДРОАБРАЗИВНОЙ РЕЗКИ

Расширьте свои знания о технологии гидроабразивной резки с помощью нашего словаря.

ЗЕРНИСТОСТЬ АБРАЗИВА

Значения зернистости не соответствуют точному размеру частиц, а означают то или иное распределение частиц различного размера. Абразив с зернистостью 80 будет включать какое-то количество более крупных и более мелких частиц, чем те, что точно соответствуют ситу с ячейками размером 80. Зернистость обычно определяется в результате прохождения абразива через ряд сит, размер ячеек которых уменьшается сверху вниз. При обработке материалов системами абразивной гидроабразивной резки обычно используются абразивы с зернистостью от 220 до 50, чаще всего – 80 и 120. Чем больше значение зернистости (номер сита), тем мельче частицы.

НАСОС-МУЛЬТИПЛИКАТОР

Насос-мультипликатор изначально использовался для гидроабразивной резки и является наиболее распространенной технологией. Насосы-мультипликаторы создают давление воды, используя принцип умножения давления. Принцип умножения давления или соотношения реализуется за счет разницы площади сечения поршня и плунжера, позволяющей повышать давление. Гидравлическое масло под низким давлением действует на поршень, площадь сечения которого в 20 раз больше, чем площадь сечения плунжера, который создает давление воды. Следовательно, давление увеличивается (умножается) в двадцать раз. Например, в случае соотношения площади поперечного сечения поршня и плунжера 20:1 давление масла 207 бар обеспечивает давление воды 4 100 бар.

ОБРАТНЫЙ КЛАПАН

Обратные клапаны применяются в насосах систем гидроабразивной резки. Они обеспечивают прохождение среды, в данном случае воды, только в одном направлении. Например, вода под небольшим давлением поступает по обычному шлангу низкого давления в насос для создания давления. После создания давления обратный клапан низкого давления не позволяет воде проходить обратно, так как это сразу приведет к разрыву шланга низкого давления. Вместо этого открывается другой обратный клапан, позволяющий воде под большим давлением безопасно поступать по стальным патрубкам высокого давления к режущей головке.

РЕЖУЩАЯ ГОЛОВКА

Режущая головка гидроабразивной резки преобразует давление воды в скорость при прохождении через сопло из драгоценного камня. В случае резки с помощью гидроабразивной резки с абразивом режущая головка также имеет смесительную камеру и трубку. Иногда говорят о наличии на режущей головке запорного клапана. Этот клапан находится перед соплом и позволяет оператору открывать или перекрывать поток воды.

СКОРОСТЬ ПОТОКА

При гидроабразивной резке повышение давления повышает скорость струи воды с абразивом. При выходе потока из сопла все зависит от скорости. После прохождения водой сопла в потоке не остается давления. В случае абразивной гидроабразивной резки по мере повышения скорости потока ускоряется процесс резки. Чем меньше диаметр струи, тем меньше требуется абразивного материала.

ФОКУСИРУЮЩАЯ ТРУБКА (СМЕСИТЕЛЬНАЯ ТРУБКА)

Используемая в гидроабразивной резке смесительная трубка является конечным элементом режущей головки. Наиболее часто используются смесительные трубки с внутренним диаметром 1,016 мм и длиной 101,60 мм. С такими трубками обычно используется абразив зернистостью 80. При обычной резке смесительная трубка из высококачественного материала (композитный карбид с очень малым количеством вяжущего вещества для обеспечения максимальной стойкости износу) изнашивается со скоростью увеличения диаметра примерно на 0,025 мм за 6 – 8 часов работы, при этом износ происходит концентрически.

ВОДЯНОЕ СОПЛО

Для создания потока, давление воды необходимо преобразовать в скорость. Это преобразование происходит при прохождении воды через мельчайшее сопло из драгоценного камня. Отверстие в сапфире, рубине или алмазе имеет диаметр от 0,08 до 0,51 мм (обычно 0,36 мм). Чем больше диаметр сопла, тем больше воды и энергии требуется для поддержания давления.
Диаметр сопла не определяет максимальное давление воды – максимальное давление определяется только мощностью и конструкцией насоса. Чтобы обеспечить целостность потока, верхняя поверхность сопла имеет очень острую кромку. Неровная или скругленная кромка будет создавать неровную, турбулентную струю, которая может иметь угловую траекторию, что недопустимо. Сопло может разрываться струей воды по двум основным причинам. Первая – на сопле может откладываться кальций, который скалывается и приводит к выходу сопла из строя. Вторая – кромка сопла может стать скругленной или расколоться под действием частиц. Сопло либо находится в хорошем состоянии, либо выходит из строя. Постепенный износ встречается редко. Сопла из сапфира и рубина служат 40 – 200 часов, в зависимости от качества воды и давления. Алмазные сопла примерно в 8 – 10 раз дороже рубинов или спфиров, но их срок службы тоже в 8 – 10 раз больше.

ШИРИНА РЕЗА

Ширина реза – это ширина разреза, паза или выемки, полученной в результате резки. В случае гидроабразивной резки с абразивом на значение ширины реза непосредственно влияет диаметр смесительной трубки. Ширина реза примерно на 10-20% больше диаметра смесительной трубки. Таким образом в случае смесительной трубки диаметром 0,76 мм ширина реза будет составлять 0,84 мм. Конечно, по мере увеличения диаметра трубки ширина реза увеличивается. За 8 часов прохождения струи диаметр трубки увеличивается примерно на 0,025 мм. Малая ширина реза гидроабразивной резки является ключевым показателем, позволяющим изготавливать сложные детали. Для гидроабразивной резки без абразива ширина реза составляет от 0,076 до 0,381 мм, а для гидроабразивной резки ширина реза составляет от 0,381 до 1,778 мм (обычно 1,016 мм).

СЕРВИСНОЕОБСЛУЖИВАНИЕ СТАНКОВ ГАР

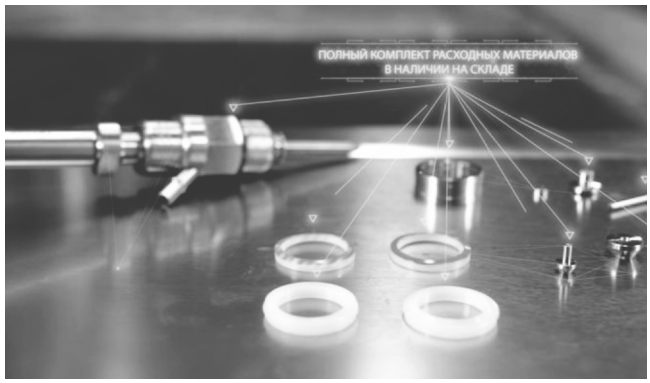
АО «Р-ГАРНЕТ» ОКАЗЫВАЕТ КОМПЛЕКС УСЛУГ, СВЯЗАННЫЙ С ТЕХНОЛОГИЕЙ ГИДРОАБРАЗИВНОЙ РЕЗКИ:

1. Внедрение технологии ГАР на производстве, в том числе обучение персонала технологическим приемам при резке различных материалов;
2. Настройка оборудования и подбор оптимальных режимов работы;
3. Сервисное обслуживание, диагностика и ремонт оборудования.

Станки гидроабразивной резки являются сложным высокотехнологичным оборудованием, а их обслуживание должно проводиться высококвалифицированным техническим персоналом, обладающим достаточными знаниями, умениями, компетенцией и опытом.
Специалисты сервисной службы компании Р-Гарнет прошли обучение на заводах изготовителях и обладают обширным опытом работы.
С 2005 года специалистами сервисной службы компании было смонтировано и внедрено более 150 единиц оборудования различных производителей, решено более 400 сервисных случаев. Своевременное обслуживание гидроабразивного оборудования обеспечивает владельцам значительное увеличение производительности, сокращает простой оборудования и уменьшает эксплуатационные расходы, связанные с приобретением расходных материалов и запасных частей.

ПЕРЕЧЕНЬ РАБОТ И УСЛУГ ПО СЕРВИСУ СТАНКОВ ГАР.
1. Услуги по подбору оборудования, в том числе б/у.
2. Выездная приемка приобретаемого оборудования.
3. Мероприятия по внедрению технологии ГАР на производстве, включающие:
- обучение операторов;
- технологические приемы для резки различных материалов;
- настройку режимов реза;
- оптимизацию расходов на резку.

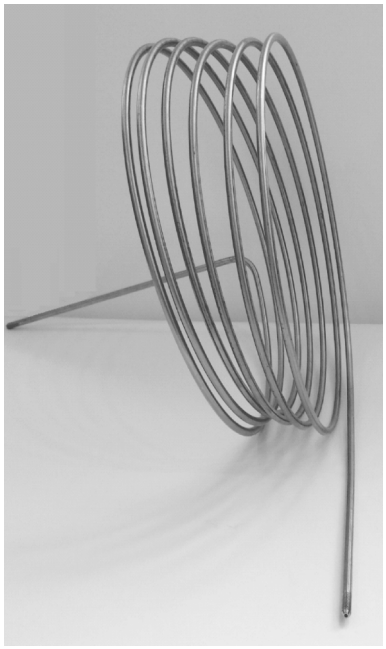
4. Сервисное обслуживание и ремонт станков ГАР*:
a. Диагностика состояния станка и его узлов.
b. Проверка точности оборудования, включающая в себя:
- проверку состояния и износа направляющих (зубчатых передач/шарико-винтовых пар) по осям координатного рабочего стола;
- контроль и регулировку люфтов перемещений по осям: X, Y, Z;- настройку и регулировку режущей головки станка;- диагональный тест станка, проверку точности/повторяемости, тест сервосистемы. c. Общая сборка и настройка отдельных компонентов станка.
d. Ревизия состояний всех узлов, входящих в комплекс оборудования ГАР, включая:
- систему водоподготовки;
- систему автоматической подачи абразива;
- систему шламоудаления.



5. Подключение и настройка насосов высокого давления. В том числе: Проверка состояния насоса высокого давления, включая проверку гидравлической системы низкого давления с заменой масла/фильтрующих элементов, а также ревизия компонентов высокого давления.
6. Проверка работоспособности и контроль состояния электрических компонентов системы (в т.ч. датчиков, электрических соединений, контактов, кабелей и т.д.).

*-Диагностика и ремонт систем ЧПУ обсуждается в индивидуальном порядке.

2. НАРЕЗКА КОНУСА И РЕЗЬБЫ, ГИБКА ТРУБ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ.



Наша компания предоставляет услуги по нарезанию конуса и резьбы на трубках высокого давления, в том числе можно заказать гнутую трубку по Вашему эскизу.

Точный расчет гибки труб производится по параметрам гибки или чертежам, которые вы предоставляете для предварительного расчета.

Чтобы заказать расчет или уточнить любые детали услуги, позвоните нам: +7 (800) 700-94-64.
Вам ответит специалист, которому вы сможете задать любые вопросы.

Система дегазации воды

Р-Гарнет

Описание системы:

Данная система служит для удаления газов, растворенных в воде, подаваемой в насос станка гидроабразивной резки. В насосе высокого давления вода содержится под давлением до 4000 атм., а в некоторых моделях насосов до 6000 атм. Движущаяся под таким давлением вода усиливает эффект кавитации. Данный эффект негативно сказывается на сроке службы деталей мультипликатора станка гидроабразивной резки. Устройство дегазации снизит содержание растворенных газов перед подачей в насос высокого давления, срок службы расходных материалов будет увеличен до 3,5 раз.

Р-Гарнет

Адрес: 193230, г. Санкт-Петербург,
пер. Челиева, д. 13, лит. Т, к. 3
Тел. 8 (800) 600-75-01
E-mail: info@r-garnet.ru